**Załącznik**

**do Uchwały Nr 730/22**

**Zarządu Województwa Łódzkiego**

**z dnia 09.08.2022 r.**

|  |
| --- |
| **Lista podmiotów, którym przyznano dotacje w ramach drugiego otwartego konkursu ofert pt. „Kulturalnie regionalnie” na realizację zadań publicznych Województwa Łódzkiego z zakresu kultury, sztuki, ochrony dóbr kultury i dziedzictwa narodowego w 2022 roku** |
| Lp. / numer wniosku | Nazwa podmiotu (gmina, powiat) | Nazwa własna zadania | Przyznana punktacja | Wartość wnioskowanego zadania (cały budżet) | Wnioskowana dotacja | Kwota zaopiniowana przez komisję konkursową | Dotacja przyznana przez ZWŁ |
| 1./38/KUII/2022 | FUNDACJA "MIASTO KULTURY"(ŁÓDŹ,ŁÓDŹ) | Frapujące historie - Kino Letnie w Tumie | 79,5 | 38 838,00 zł | 34 441,00 zł | 20 000,00 zł | 20 000,00 zł |
| 2./22/KUII/2022 | FUNDACJA WSPIERANIA KULTURY POLSKIEJ IM. STANISŁAWA SIELAŃSKIEGO(ŁÓDŹ,ŁÓDŹ) | Spektakl teatralny "Niezłomny z Wilna" | 79 | 39 000,00 zł | 35 000,00 zł | 20 000,00 zł | 20 000,00 zł |
| 3./23/KUII/2022 | STOWARZYSZENIE WSPARCIE SPOŁECZNE "JA-TY-MY"(ŁÓDŹ,ŁÓDŹ) | Przegląd Sztuki Osób Niepełnosprawnych 2022 | 78 | 38 497,00 zł | 34 647,00 zł | 20 000,00 zł | 20 000,00 zł |
| 4./30/KUII/2022 | "STOWARZYSZENIE ARTYSTYCZNE W PAJĘCZNIE"(PAJĘCZNO, PAJĘCZAŃSKI) | "Rota " i inne polskie pieśni i utwory patriotyczne - koncert z okazji Narodowego Święta Niepodległości. | 78 | 36 700,00 zł | 30 200,00 zł | 17 000,00 zł | 17 000,00 zł |
| 5./27/KUII/2022 | STOWARZYSZENIE „NADZIEJA”(TOMASZÓW MAZOWIECKI, TOMASZOWSKI) |  "Międzypokoleniowy koncert słowno-muzyczny z Marią Konopnicką" | 77,5 | 27 350,00 zł | 23 750,00 zł | 15 000,00 zł | 15 000,00 zł |
| 6./6/KUII/2022 | STOWARZYSZENIE "DLA NASZEJ WSI"(KOCIERZEW POŁUDNIOWY, ŁOWICKI) | Powiedzenia i wierzenia w Łowickiem. | 77 | 17 840,00 zł | 16 040,00 zł | 10 000,00 zł | 10 000,00 zł |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 7./48/KUII/2022 | UNIEJOWSKIE STOWARZYSZENIE AKTYWNI(UNIEJÓW, PODDĘBICKI) | Twórczość Marii Konopnickiej inspiracją do odkrywania własnego potencjału | 76,5 | 26 465,00 zł | 23 180,00 zł | 13 000,00 zł | 13 000,00 zł |
| 8./25/KUII/2022 | STOWARZYSZENIE PRZYJACIÓŁ WOLBORZA(WOLBÓRZ, PIOTRKOWSKI) | Duża kultura w małym mieście- prezentacja dorobku i dziedzictwa kulturalnego gminy Wolbórz | 76 | 31 115,00 zł | 28 000,00 zł | 14 000,00 zł | 14 000,00 zł |
| 9./11/KUII/2022 | TOWARZYSTWO IMIENIA MARII KONOPNICKIEJ ODDZIAŁ W GÓRACH MOKRYCH(PRZEDBÓRZ, RADOMSZCZAŃSKI) | 44. Ogólnopolski Przegląd Piosenki i Przyśpiewki Ludowej | 75 | 41 000,00 zł | 35 000,00 zł | 17 000,00 zł | 17 000,00 zł |
| 10./7/KUII/2022 | STOWARZYSZENIE CARPE DIEM PO CHARŁUPSKU(SIERADZ, SIERADZKI) |  kulturalnie w łódzkim | 74 | 23 000,00 zł | 20 700,00 zł | 10 000,00 zł | 10 000,00 zł |
| 11./21/KUII/2022 | KOŁO GOSPODYŃ WIEJSKICH W POŚWIĘTNEM(POŚWIĘTNE, OPOCZYŃSKI) | TAŃCE, HULANKI NA DECHACH | 73,5 | 34 900,00 zł | 31 410,00 zł | 15 000,00 zł | 15 000,00 zł |
| 12./20/KUII/2022 | FUNDACJA MOZART I TY(ŁÓDŹ, ŁÓDŹ) | Grohman Orchestra - polskie piosenki | 73 | 38 915,00 zł | 34 915,00 zł | 16 000,00 zł | 16 000,00 zł |
| 13./35/KUII/2022 | ZWIĄZEK DUŻYCH RODZIN TRZY PLUS(WARSZAWA, WARSZAWA) | Konopnicka słucha Bluesa symfonicznie | 71 | 42 000,00 zł | 35 000,00 zł | 13 000,00 zł | 13 000,00 zł |
| 14./1/KUII/2022 | GMINNA ORKIESTRA DĘTA W GÓRZE ŚW. MAŁGORZATY IMIENIA ŚW. JANA PAWŁA II(GÓRA ŚWIĘTEJ MAŁGORZATY, ŁĘCZYCKI) | "Orkiestrowo i Ludowo" - Koncert Orkiestr Dętych oraz tradycyjna zabawa ludowa połączona z degustacją potraw regionalnych. | 71 | 31 400,00 zł | 28 070,00 zł | 10 000,00 zł | 10 000,00 zł |
| 15./9/KUII/2022 | KOŁO GOSPODYŃ WIEJSKICH "ROGÓŹNO" W ROGÓŹNIE(WIDAWA, ŁASKI) | Piknik patriotyczny w Rogóźnie | 70,5 | 32 300,00 zł | 27 300,00 zł | 10 000,00 zł | 10 000,00 zł |
| 16./44/KUII/2022 | STOWARZYSZENIE PRZYJACIÓŁ MILESZEK(ŁÓDŹ,ŁÓDŹ) | Zainspirowani Konopnicką czyli nieznane atrakcje województwa łódzkiego | 70 | 15 800,00 zł | 14 100,00 zł | 5 000,00 zł | 5 000,00 zł |
| Suma | 515 120,00 zł | 451 753,00 zł | 225 000,00 zł | 225 000,00 zł |